



**TRUCOLOR**  
VISION SYSTEMS

S E R I E 4 0 0 0

MEJORANDO LA PRODUCCIÓN A TRAVÉS DE LA CALIDAD



## CARACTERÍSTICAS

### Cámara

- > Alta calidad, nivel profesional-3CCD, con 800 líneas de resolución para conseguir la una calidad insuperable de imagen y un color auténtico.
- > Zoom de precisión de 10:1, óptica motorizada con sistema dióptrico de + 3,5. Campo de visión máximo de 8,5" x 6,4" (215,9 mm x 165,1 mm), con posibilidad de guardar los ajustes de las posiciones de iris, enfoque y zoom
- > 20' (6,1 m) de cable apantallado para la conexión de la cámara (medidas no estándar también disponibles bajo pedido).
- > Montaje industrial de la cámara para trabajar en los ambientes más hostiles.
- > Doble estroboscopio Xenón de alta intensidad, con circuitos de descarga de diseño propio para una óptima iluminación de la imagen.

### Consola de operador diseñada a medida

- > Sistema integrado en protección industrial. Protección estática y conector a tierra con 6' (2.8 m) de cable de alimentación.
- > Fuente de alimentación de 100-250V 50/60Hz con ventilador acoplado.
- > Carta de vídeo 24 bits de diseño propio, con una paleta de 16,7 millones de colores. Software en memoria EPROM.
- > Comunicación mediante Bus industrial PCI, sistema operativo Windows NT, en una arquitectura abierta, Disco Duro, CD ROM.
- > Capacidad de conexión a las redes de PC comunes (NetWare, NetBios) facilita creación de copias de seguridad así como también compartir archivos.
- > Pantalla plana LCD de 17" de alta resolución para visualización con la posibilidad de rotación de 350 grados.
- > Pantalla táctil LCD de alta resolución de 17" para el control y programación del sistema.
- > Fuente de alimentación interrumpida mediante SAI-UPS.



*pantalla de control con desarrollo simulado, incluye un localizador de cámara gráfica para posicionar la imagen en cualquier zona del desarrollo instantáneamente.*



### Software

- > Tres modos de funcionamiento: Funcionar, Congelar imagen y Ajustar. Ajustar – facilita la iluminación continua y la captación de imagen cuando la máquina no está funcionando.
- > Escáner automático lineal ajustable Auto Scan, y seleccionable por operador, para la inspección a través del desarrollo.
- > Movimiento de la imagen visualizada mediante toque en pantalla LCD táctil para una localización todavía más fácil.
- > MEGASCAN software de operación que incluye la tecnología Quick View. Una imagen en baja resolución de toda el área de impresión, se muestra en la pantalla táctil que se usa como el interfaz de usuario, de esta forma la localización de zonas de interés para el escaneo es inmediata. Incluye el software de posicionado gráfico de la cámara con ajuste de zoom por cada posición.
- > PROGRAMABLE SCAN (escáner programable) con guardado y recuperación del trabajo, para la inspección de las áreas críticas de impresión. Cada posición individual de la cámara (X,Y) ofrece al operador la posibilidad de recuperar ajustes diferentes de la óptica, imágenes de referencia para pantalla partida, tiempo de captación de la imagen, o cualquiera de las opciones de software de verificación.
- > ONE TOUCH FILL SCAN (relleno automático del programa de escaneo) para la inspección del 100 % de área de impresión. Escáner automático secuencial entre pasos de un programa ajustados automáticamente a un campo de visión máximo.
- > Guardado y recuperación cientos de trabajos para una mayor reducción de los tiempos de ajuste o programación.
- > Software de "estabilización de la imagen" para eliminar el movimiento de la banda mientras se está utilizando cualquier función de software de control automático.
- > Función pantalla partida (Split Screen) para la comparación de imágenes o variación de color, 15 diferentes opciones seleccionables incluyendo horizontal, vertical,

- mosaico o matriz. Función única en el mercado (imagen real vs. grabada) de ajuste horizontal o vertical, seleccionable por el operario. Los ajustes de la cámara y las posiciones de ella se graban y cargan automáticamente con cada imagen en pantalla partida.
- > Ratio de actualización de la imagen seleccionable por operario (frecuencia de captación de imagen).
- > Indicador de velocidad umbral para captación de imagen.

### Otras Características

- > Guías de aluminio extrusionado y movimiento de la cámara de alta velocidad.
- > Encoder, sensor magnético inductivo o entrada de señal de la máquina con 20' (6.1 m) de cable para la conexión con la CPU (medidas no estándar también disponibles) para la sincronización con la máquina.
- > Sensor TOF de reajuste del desarrollo real.
- > Diseño completamente modular y totalmente actualizable.

### Opciones para Cámara /Óptica / Estroboscopio

- > Compatible con banda estrecha (narrow web) 4" x 3" (101.6 mm x 76.2 mm) y banda media – 5" x 4" (127 mm x 101,6 mm)
- > Iluminación dorsal para la inspección en substratos transparentes o en semiopacos del registro frentereverso
- > Estroboscopios con componente UV para la inspección de superficies altamente brillantes o tintas que contengan activadores UV. (Sujeto a disponibilidad de espacio en máquina.)

### Opciones

- > La Inspección Automática de Color en unas zonas determinadas, verifica las variaciones de tono contra unas predeterminadas tolerancias. Incorpora sofisticados algoritmos de color CIELab, mostrando los resultados de la inspección y tolerancias en DE. Incluye posibilidades de archivo automático, con fecha y hora para recuperación y evaluación en sistemas estadísticos SPC o SQC.

- > Inspección Automática de Códigos de Barras determina la calidad de los códigos de barras muestreados en un trabajo. Los códigos de barra impresos en línea pueden ser verificados en varias orientaciones. El operario puede ajustar las tolerancias desde un valor de A hasta uno de F para los parámetros de calidad incluyendo el de valor total (Reflectancia mínima, Contraste en los bordes, Contraste del código, Modulación, Defectos y Decodificabilidad). Incluye posibilidades de archivo automático, con fecha y hora para recuperación y evaluación en sistemas estadísticos SPC o SQC. Cumple con los estándares mundiales ANSI y ISO 15316. Soporta símbolos de tipo UPC (A,E) EAN-13 y EAN-8
- > Una alarma visual alerta al operario en caso de variaciones fuera de tolerancia.
- > Placa de contraste en UHMW blanco para inspección en films transparentes.
- > TruRegister control automático del registro para unos ajustes más rápidos durante el arranque del trabajo y durante toda a producción.

### BENEFICIOS REPORTADOS POR LOS CLIENTES

- > Reducción de desperdicios de material.
- > Menos perdidas de tiempo al ajustar la máquina, ajustes más rápidos
- > Aumento de la velocidad media de impresión.
- > Mejor calidad de impresión, menos reclamaciones de clientes.
- > Incremento de la producción media
- > El controlador remoto manual, y las funciones de programación por pantalla hacen del sistema 2000 un equipo tremendamente fácil de usar.
- > Campo de visión mayor, para aplicaciones en banda ancha.\*