



T R U C O L O R
VISION SYSTEMS



REGISTRO AUTOMÁTICO

MEJORANDO LA PRODUCCIÓN A TRAVÉS DE LA CALIDAD



El sistema de registro automático de Trucolor (TruRegister) es una opción para la Serie 4000 TG. Cuando se incorpora al sistema 4000 TG, el Sistema de Registro Automático sirve para realizar los ajustes de preregistro automático en las máquinas Flexo de tambor central. Usando unas marcas especiales de registro en la impresión de cada trabajo, junto con la conexión a la impresora, TruRegister automáticamente ajusta los colores en el registro deseado.

Las marcas especiales de impresión constan de tres componentes, una marca principal y dos grupos de puntos de color. El primer grupo consiste de 13 marcas para un trabajo de 12 colores (la marca extra, facilita la medición del estiramiento del material) en una línea y sirve para un primer registro. El segundo grupo con 13 marcas en una estructura de mosaico, es usado para un ajuste mas fino. La designación de las marcas empieza con la Marca Principal (línea cruzada). (figura 1)

Antes de ajustar la impresora, el operador define los parámetros de trabajo, incluyendo las opciones entre auto-asignación o asignación manual de cuerpos de impresión. Una vez las marcas de registro son localizadas, el sistema automáticamente calcula la corrección de registro requerida para todos los cuerpos de impresión. El sistema TruRegister corrige todas las posiciones de registro usando la comunicación con la impresora.

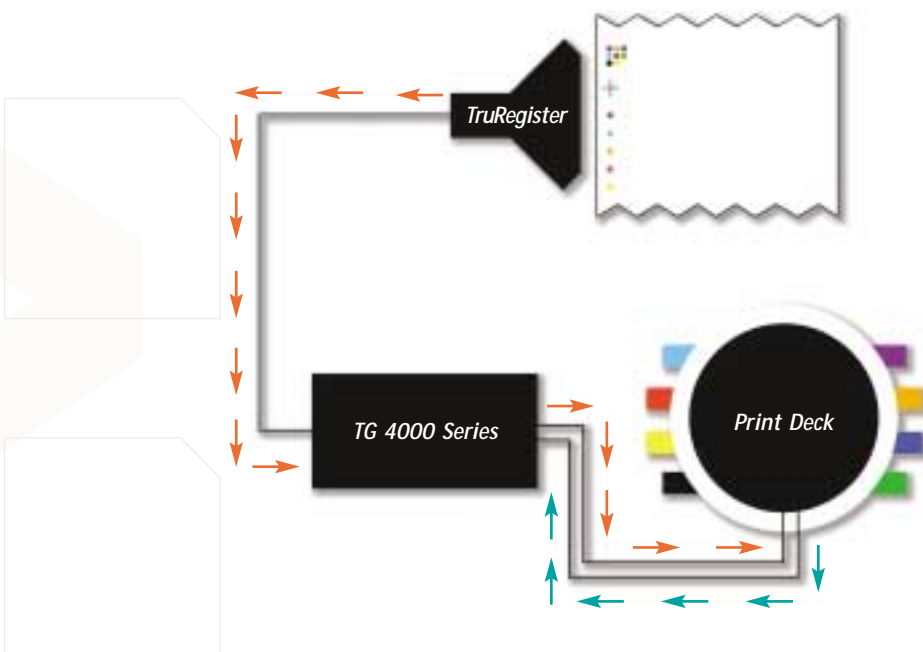
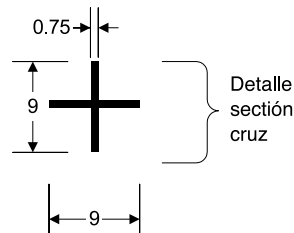
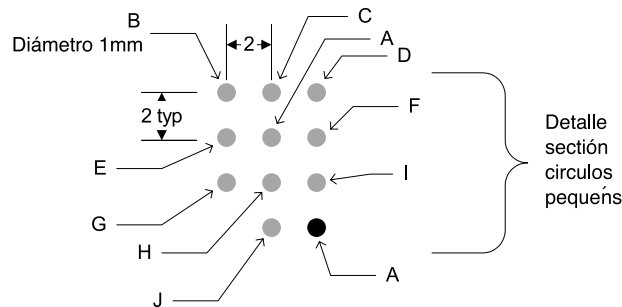
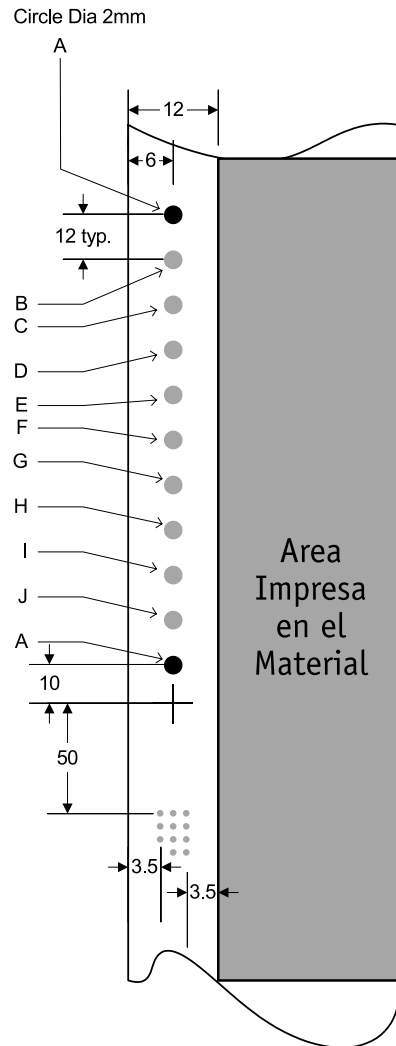


Figura 1 – Disposición de las marcas de registro
(no esta á escala)



CARACTERÍSTICAS

- > Tiene la capacidad para trabajos de hasta 12 colores.
- > Posicionamiento automático de cámara en las marcas de registro y seguimiento automático de las variaciones.
- > Posicionamiento automático de cámara en las marcas de registro.
- > Valores de corrección ajustables mediante pantalla táctil con captación automática de los ajustes.
- > TruRegister puede empezar los cálculos después de primer desarrollo impreso.
- > Control continuo del registro.
- > Tolerancias de registro seleccionables por el usuario.
- > Funcionamiento automático o manual.
- > La definición de color de las marcas no es relevante si existe contraste suficiente.
- > Interfaces con protocolos comunicativos de diversas máquinas.

BENEFICIOS

- > Reducción en pérdidas de material.
- > Significante reducción de tiempo durante los ajustes.
- > Mejor calidad de impresión mediante disminución de la tolerancia del registro y una mejor consistencia del mismo.

NOTAS:

- > Todas las dimensiones en milímetros.
- > Las letras corresponden a los círculos de color impreso.
- > Los círculos deben ser impresos como colores sólidos.
- > El número de círculos impresos depende del número de cuerpos que se están usando en el trabajo.