

> > > **CARACTERÍSTICAS**

Cámara

- > Alta calidad, nivel profesional – CCD, con 570 líneas de resolución para conseguir la calidad insuperable de una imagen auténtica.
- > Aumento de 6:1, óptica motorizada con sistema dióptrico de + 7. Campo de visión máximo de 4" x 3" (101.6 mm x 76.2 mm), mínimo campo de visión 0.6" x 0.4" (15.2 mm x 10.1 mm).
- > 20' (6.1 m) de cable apantallado para la conexión de la cámara (medidas no estándar también disponibles bajo pedido).
- > Montaje industrial de la cámara para trabajar en los ambientes más hostiles
- > Control por operador de los ajustes de la cámara (iris, enfoque, zoom).
- > Cámara compacta integrada (medidas 4" (101.6 mm) D x 10.13" (226.7 mm) W x 12.43" (315.7 mm) H. Doble estroboscopio Xenon de alta intensidad, con circuitos de descarga de diseño propio para una óptima iluminación de la imagen. Integrado en la cámara ,permite 3 ajustes diferentes de orientación.

Instalación electrónica

- > Sistema integrado en protección industrial. Protección estática y conector a tierra con 6' (2.8 m) de cable de alimentación.
- > Fuente de alimentación de 100 – 250V 50/60Hz con ventilador acoplado.
- > Carta de vídeo de 24 bits de diseño propio, con una paleta de 16,7 millones de colores. Software en memoria EPROM industrial.
- > Botonera de fácil manejo, con iconos a color y LED indicativo de estado – on/off.
- > Interruptor on/off (iluminado).
- > Conexiones "plug & play" para monitores remotos listas para su uso.



Los iconos de color

*simplifican los
ajustes del equipo
y la producción.*



Software

- > Programación en pantalla para los trabajos avanzados y ajuste rápido de los dientes del engranaje.
- > Dos modos de funcionamiento: Funcionar y Ajustar. Ajustar – facilita la iluminación continua y la captación de imagen cuando la máquina no está funcionando.
- > Escáner automático lineal ajustable, y seleccionable por operador, para la inspección a través del desarrollo.
- > Paro de escaneo.
- > Pantalla partida básica para almacenamiento y comparación de una imagen de referencia (horizontal & vertical).

Otras Características

- > Monitor LCD SVGA, de 17" de alta resolución de imagen.
- > Perfil de aluminio extrusionado, como guía transversal con abrazadera de montaje, en anchos personalizables con rail guiador de la cámara para su movimiento manual. Incluye pieza de anclaje de la guía a la bancada de la máquina. Para anchos superiores a 24" (60 cm.) son necesarias dos piezas de anclaje.
- > Sensor magnético inductivo con la abrazadera de montaje y 20' (6.1 m) de cable para la conexión a la cámara y sincronización con la máquina. (dimensiones no estándar disponibles bajo pedido)

Opciones

- > Campo de visión ampliado a 6.5" x 5" (165 mm x 127 mm). Cámara de mayores dimensiones, sujeto a disponibilidad de espacio en la máquina.
- > Múltiples monitores de tamaño estándar o más grande.
- > Cámara con posición motorizada y controlada desde la consola electrónica. Incluye Auto-Scan programable, la cámara automáticamente escanea el ancho de la banda y todo el desarrollo. Paro de escáner por icono táctil.

BENEFICIOS REPORTADOS POR LOS CLIENTES

- > Reducción de mermas de material.
- > Menos perdidas de tiempo al ajustar el trabajo.
- > Aumento de velocidad de impresión.
- > Incrementos en la calidad de impresión. Menos reclamaciones.
- > Aumento general de productividad.